

Specyfikacja techniczna - mineralizator mikrofalowy

- Mineralizacja próbek w naczyniach zamkniętych ciśnieniowych
- Całkowita moc mikrofalowa min. 1800 W
- Możliwość kontroli temperatury w naczyniu referencyjnym od temperatury pokojowej do min. 300°C za pomocą metalowej termopary zanurzonej w roztworze kwasu oraz bezkontaktowy czujnik podczerwony do kontroli temperatury wszystkich naczyń w rotorze od temperatury pokojowej do min. 300°C
- Czujnik ciśnienia we wszystkich naczyniach, monitorujący wszystkie naczynia jednocześnie
- Sterowanie za pomocą dedykowanego systemu kontrolnego z kolorowym ekranem dotykowym z możliwością programowania parametrów procesu oraz graficznego podglądu aktualnych parametrów przebiegu procesu z polskim programem sterującym
- Dynamiczny, automatyczny dobór mocy w celu śledzenia zadanego profilu temperatury
- Możliwość zmiany parametrów programu roztwarzania w trakcie jego realizacji
- W zestawie jeden rotor min. 15 pozycyjny z kompletem min. 10 naczyń wysokociśnieniowych (do min. 100 barów, temperatura min. 300°C) z zamkniętymi naczyniami wykonanymi z teflonu TFM do pracy ze wszystkimi rodzajami kwasu, w tym z HF
- Naczynia wyposażone w system kontroli ciśnienia maksymalnego, uwalniający nadmiar oparów w sposób kontrolowany po przekroczeniu wartości granicznej
- Komora wyposażona w mechaniczny, obrotowy dyfuzor, ze stali kwasoodpornej, zapewniający homogeniczną dystrybucję mikrofal
- Drzwi z wbudowanym zamkiem uniemożliwiającym otwarcie komory w trakcie trwania procesu
- Wbudowany system wyciągowy o dużym przepływie, odporny na działanie kwasów
- Sterownik z kolorowym ekranem dotykowym, z polskim programem sterującym
- Co najmniej 12 miesięczna gwarancja na dostarczony sprzęt licząc od daty odbioru
- Szkolenie aplikacyjno – użytkowe, min. 1 dzień szkolenia po zainstalowaniu aparatury.